



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ  
РЕЗИНОВЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 19421—74**

**Издание официальное**

**3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

УДК 621.315.67 : 678(083.74)

Группа Л63

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ**

**Конструкция и размеры**

Rubber protecting bushes.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
19421-74**

ОКП 10 6800

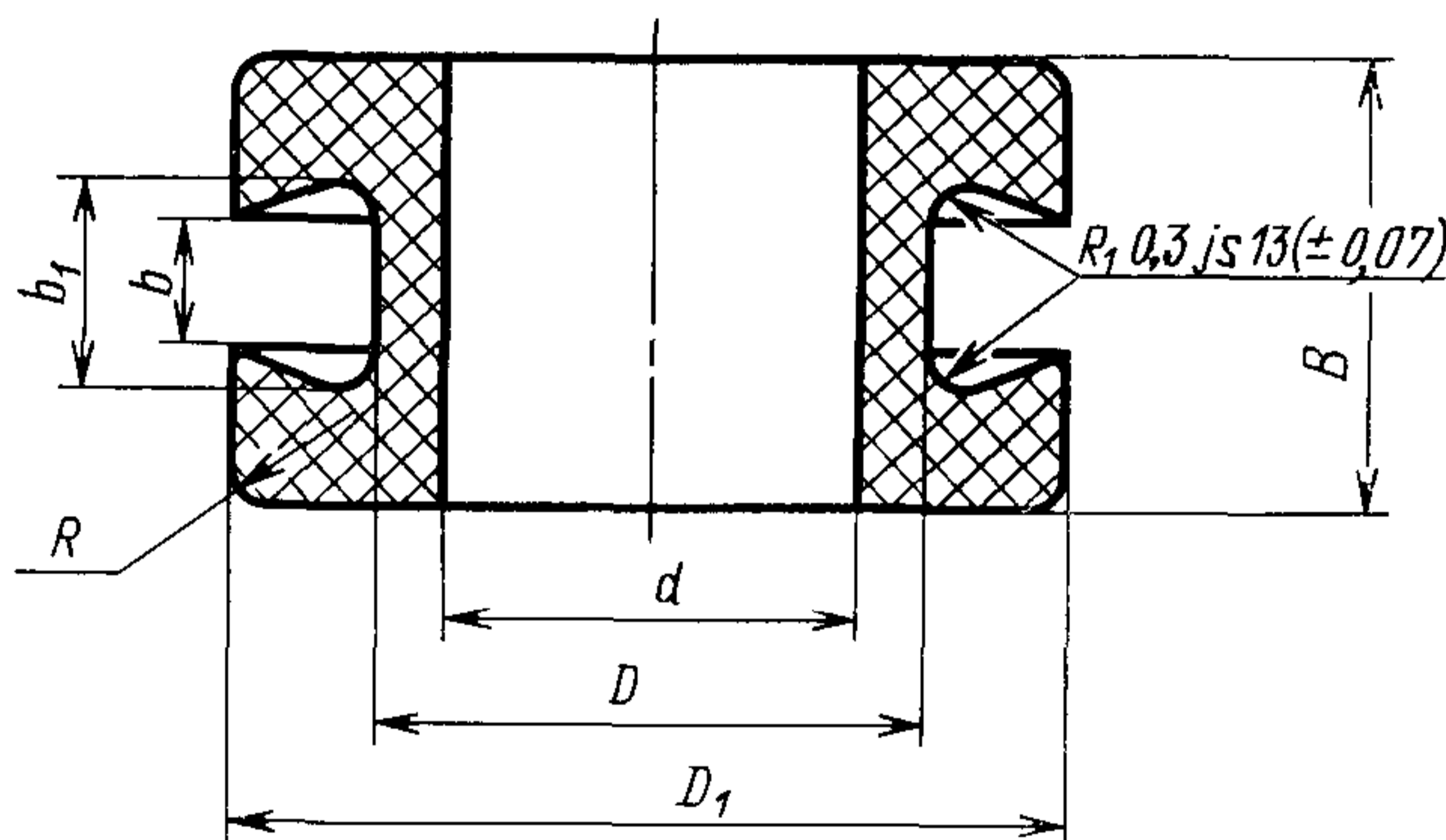
Срок действия

с 01.01.75  
до 01.01.94

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые предохранительные втулки, предназначенные для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Размеры, мм

Номинал.	d		D		D <sub>1</sub>		b		b <sub>1</sub>		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справочная)
	Пред. откл. Is 15	Номинал. js 15	Пред. откл. js 15	Номинал. js 15	Пред. откл. js 17	Номинал. js 17	Пред. откл. Is 16	Номинал. Is 16	Пред. откл. js 17	Номинал. js 17	Пред. откл. js 17	Номинал. js 17			
2		5		8		0,8	±0,2	1,8		±0,300	5		1,0—1,8	0,023	
	±0,20		±0,24		±0,75	1,8	±0,3	3,0			6	±0,60	2,0—3,0	0,025	
3		6		10		0,8	±0,2	1,8			5		1,0—1,8	0,032	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,037	
						3,0		5,0		±0,375	10	±0,75	3,5—5,0	0,061	
4		7		12		0,8	±0,2	1,8		±0,300	5	±0,60	1,0—1,8	0,048	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,055	
						3,0		5,0		±0,375	10	±0,75	3,5—5,0	0,085	
5	±0,24	8	±0,29	14		0,8	±0,2	1,8		±0,300	5	±0,60	1,0—1,8	0,064	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,069	
						3,0		5,0		±0,375	10	±0,75	3,5—5,0	0,111	
6		10		16	±0,90	0,8	±0,2	1,8		±0,300	5	±0,60	1,0—1,8	0,084	
						1,8	±0,3	3,0			6		2,0—3,0	0,090	
						3,0		5,0		±0,375	10	±0,75	3,5—5,0	0,148	
8	±0,29	12	±0,35	18		0,8	±0,2	1,8		±0,300	6	±0,60	1,0—1,8	0,124	
						1,8	±0,3	3,0			8	±0,75	2,0—3,0	0,154	
						3,0		5,0		±0,375	10		3,5—5,0	0,176	

С. 3 ГОСТ 19421—74

Продолжение

Размеры, мм

d		D		D <sub>1</sub>		b		b <sub>1</sub>		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
Номинал.	Пред. откл. Is 15	Номинал.	Пред. откл. js 15	Номинал.	Пред. откл. js 17	Номинал.	Пред. откл. откл. Is 16	Номинал.	Пред. откл. откл. js 17	Номинал.	Пред. откл. откл. js 17			
10	±0,29	14		20		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,144
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75		2,0—3,0	0,180
						3,0		5,0	±0,300	10	±0,60		3,5—5,0	0,200
12		16	±0,35	22		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,134
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75		2,0—3,0	0,192
						3,0		5,0	±0,300	10	±0,60		3,5—5,0	0,228
14		18		24		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,180
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75	2±0,3	2,0—3,0	0,228
						3,0		5,0	±0,300	10	±0,60		3,5—5,0	0,264
16	±0,35	22		30		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,312
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75		2,0—3,0	0,390
						3,0		5,0	±0,300	10	±0,60		3,5—5,0	0,450
18		24	±0,42	32		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,336
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75		2,0—3,0	0,420
						3,0		5,0	±0,300	10	±0,60		3,5—5,0	0,480
20	±0,42	26		34		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,372

Продолжение

Размеры, мм

d		D		D <sub>1</sub>		b		b <sub>1</sub>		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
Номинал.	Пред. откл. Is 15	Номинал.	Пред. откл. js 15	Номинал.	Пред. откл. js 17	Номинал.	Пред. откл. откл. Is 16	Номинал.	Пред. откл. Is 16	Номинал.	Пред. откл. js 17			
20		26		34		1,8	±0,3	3,0	±0,300	8	±0,75		2,0—3,0	0,444
			±0,42			3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,528
22		28		36		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,400
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75		2,0—3,0	0,492
25		32		40		3,0	±0,2	5,0	±0,300	10	±0,60	2±0,3	3,5—5,0	0,570
	±0,42					0,8	±0,3	1,8	±0,375	6	±0,75		1,0—1,8	0,444
28		36		45		1,8	±0,2	3,0	±0,300	8	±0,60		2,0—3,0	0,600
					±1,25	3,0	±0,3	5,0	±0,375	10	±0,75		3,5—5,0	0,787
30		38		48		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,665
			±0,50			1,8	±0,3	3,0	±0,375	8	±0,75		2,0—3,0	0,768
32		40		50		3,0	±0,2	5,0	±0,300	10	±0,90	3±0,3	3,5—5,0	0,890
	±0,50					0,8	±0,3	1,8	±0,375	8	±0,75		1,0—1,8	0,950
						1,8	±0,2	3,0	±0,300	10	±0,90		2,0—3,0	1,090
						3,0	±0,3	5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,260
						0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		1,0—1,8	0,960
						1,8	±0,3	3,0	±0,375	10	±0,75		2,0—3,0	1,188

С 5 ГОСТ 19421—74

Продолжение

Размеры, мм

Номинал	d		D		D <sub>1</sub>		b		b <sub>1</sub>		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справочная)
	Номинал	Пред. откл. Is 15	Номинал	Пред. откл. js 15	Номинал	Пред. откл. js 17	Номинал	Пред. откл. Is 16	Номинал	Пред. откл. js 17	Номинал	Пред. откл. js 17			
32			40		50	±1,25	3,0	±0,3	5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,380
36			45	±0,50	55		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75	3±0,3	1,0—1,8	1,180
							1,8	±0,3	3,0	±0,375	10	±0,90		2,0—3,0	1,390
40	±0,50	50		60		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75	3±0,3	1,0—1,8	1,370	
						1,8		3,0	±0,375	10	±0,90		2,0—3,0	1,600	
45		55		65	±1,50	1,8		3,0	±0,375	10	±0,75	3±0,3	2,0—3,0	1,840	
						3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,040	
50		60	±0,60	73		1,8	±0,3	3,0	±0,300	10	±0,75	3±0,3	2,0—3,0	2,280	
						3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,710	
56	±0,60	67		80		1,8		3,0	±0,300	10	±0,75	3±0,3	2,0—3,0	2,640	
						3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,964	

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер *b* свыше 1 мм по Is 16.
2. *s* — предел толщин стенок приборов.
3. Масса приведена для резины марки Н0—68—1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Втулки в зависимости от условий эксплуатации изготавливают из резины, выпускаемой по технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

Пример условного обозначения втулки с внутренним диаметром 30 мм, высотой 10 мм из резины марки НО-68—1:

Втулка  $\frac{30-10 \text{ ГОСТ } 19421-74}{\text{НО-68-1 обозначение документа}}$

4. Поверхность втулок должна быть гладкой, без наплывов, расслоений, трещин, пузырей и посторонних включений.

Не допускаются возвышения и углубления более пределов допусков, установленных таблицей.

5. Облой должен быть удален.

Не допускаются выпрессовки более 0,5 мм по месту разъема пресс-формы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. На поверхности втулок допускаются оттиски рисок и следы зачистки облоя.

С. 7 ГОСТ 19421—74

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ИСПОЛНИТЕЛИ

**Б. Б. Долин; З. Н. Шейхет** (руководитель темы); **А. Н. Курмашова; З. Ф. Шляпина**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 января 1974 г. № 136

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. Срок действия продлен до 01.01.94** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1980

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 7—83, 10—88)

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 25.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.  
Тир. 10 000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 720.