



РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ, КЛЕЯ, ПРОЧИЙ АССОРТИМЕНТ

<u>1. РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ</u>
<u>2. СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ТУ 22.19.20-111-75233153-2018</u>
<u>3. СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ТУ 38 0051166-2015</u>
<u>4. СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ЛИСТОВАННЫЕ ДЛЯ ГУММИРОВАНИЯ ХИМИЧЕСКОЙ АППАРАТУРЫ ТУ381051559-87</u>
<u>5. КЛЕИ</u>

1. РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ

Резиновые смеси служат исходным сырьём для изготовления резинотехнических изделий и используются практически во всех отраслях промышленности. Они имеют разный состав, производятся вальцованными или каландрованными и ориентированы на эксплуатацию в определённых рабочих средах и климатических условиях. В зависимости от условий эксплуатации смеси делят на несколько групп:

Для изготовления РТИ:

I – эксплуатируемых в воздушных и жидких средах – воде, растворах щелочей и кислот с малой агрессивностью (до 20% кислоты/щелочи по объёму);

III – эксплуатируемых в контакте с продуктами нефтепереработки, подгрупп 1, 2 и 3 соответственно ограниченной, средней и повышенной маслобензостойкости;

IV – эксплуатируемых в контакте с маслами и топливом в холодных климатических зонах;

VI – амортизационных и силовых деталей подгрупп 1 и 2, соответственно эксплуатируемых в воздушных и водных средах, в том числе слабоагрессивных растворах кислот и щелочей и в контакте с продуктами нефтепереработки;

Специальные:

IX – для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых РТИ;

X – для производства клеевых составов;

XIII – для обувной промышленности.

Перечень товарных резиновых смесей по назначению и температурному интервалу работоспособности представлен в таблицах.

К СОДЕРЖАНИЮ

2. СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ТУ 22.19.20-111-75233153-2018

Условное обозначение группы резиновой смеси	Марка резины	Тип каучука	Твердость ед. Шора А (в пределах)	Условия работы		Технологические свойства
				Среда	Температурный интервал работоспособности	
1	2	3	4	5	6	7
1. Резиновые смеси для различных уплотнительных и других изделий:						
а) мягкая						
Ia-8	Кз668-11	СКИ-3	35-65	Воздух, вода, слабые растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20% по объёму (кроме уксусной и азотной кислот)	-25 до 70	Формуется Каландруется
Ia-11	52-563-3	БНКС	35-65		-30 до 90	Формуется
Ia-11	6А-2	СКН-26	35-65		-30 до 90	Формуется
Ia-11	Кз271-3	СКИ-3+	35-65		-30 до 90	Шприцуются
Ia-15	2	СКН-26мп	35-65		-40 до 70	Формуется
Ia-19	Кз6517889	СКИ-3НК	35-65		-45 до 70	Каландруется Формуется
б) средней твёрдости						
Iб-10	Кз-161	СКМС-30 РКМ-15+ СКИ-3	50-70	-«»-	-30 до 70	формуется каландруется шприцуются
Iб-13	15-Кз-712	СКМС-30 АРКМ-15	50-70	-«»-	-35 до 70	-«»-
		СКН-18+ СКН-26	55-70	-«»-	-«»-	-«»-
Iб-15	6429	СКМС-30 АРКМ-15	50-70	-«»-	-40 до 70	-«»-
Iб-19	15-Кз-140	СКИ-3+ СКД	55-70	-«»-	-45 до 70	-«»-
в) повышенной твёрдости						
Iв-13	6190	СКМС-30 АРКМ-15 +СКД	60-80	-«»-	-35 до 70	-«»-
2.1. ограниченной маслбензостойкости						
а) мягкая						
III-Ia 8	Кз-901	СКН-26+ СКМС-30 АРКМ-15	35-65	В контакте с маслами и топливами	-25 до 70	Формуется каландруется
б) средней твёрдости						
III-Iб-12	Кз-654	Наирит или СКН-18см+ СКН-26см	50-70	-«»-	-30 до 100	-«»-
III-Iб-12	Кз-691	наирит	50-70	-«»-		-«»-

К СОДЕРЖАНИЮ

III-16-14	Кз-693	наирит		-«»-	-35 до 100-	-«»-
III-16-17	15-Кз-900	СКН-26см+ СКМС-30 АРКМ-15	50-70-	-«»-	-40 до 100-	-«»-
III-16-20	НО-68-1	СКН-26см+ наирит	50-70-	-«»-	-45 до 100-	-«»-
в) повышенной твёрдости						
III-1в-12	1028	СКН-26мп	65-85-	-«»-	-30 до 100-	-«»-
III-1в-14	Кз-707	наирит	65-85-	-«»-	-35 до 100	формируется
III-1в-17	4326-1	СКН-18см	65-85-	-«»-	-40 до 100	формируется каландруется шприцуются
III-1в-20	В-14тб	СКН-18см	65-85-	-«»-	-45 до 100	формируется, шприцуются
III-1в-20	4410	СН-18с	70-85-	-«»-	-45 до 100	
2.2. средней маслбензостойкости						
а) мягкая						
III-2а-17	Кз664	СКН-26см+ СКН-18см	35-65	В контакте с маслами и топливами	-40 до 100	формируется, каландруется
б) средней твёрдости						
III-26-12	9831	СКН-26см+ СКН-18см	50-70-	-«»-	-«»-	-«»-
III-26-14	Кз663	СКН-26см+ СКН-18см	50-70-	-«»-	-35 до 100	Формуется, каландруется
III-36-12						
III-26-20	Кз122	СКН-26	50-70-	-«»-	-45 до 100	Формуется, шприцуются
III-26-20	Тз-9012	СКН-26см+ СКН-18см	50-70-	-«»-	-«»-	Формуется, каландруется
в) повышенной твёрдости						
III-2в-14	7-1023т	СКН-26см+ СКН-18см	60-90-	-«»-	-35 до 100	Формуется, шприцуются
2.3. повышенной маслбензостойкости						
а) мягкая						
III-3а-17	Кз664	СКН-26см+ СКН-18см	30-60-	-«»-	-40 до 100	Формуется, каландруется
б) средней твёрдости						
III-36-12	Кз663		50-75-	-«»-	-30 до 100-	-«»-
в) повышенной твёрдости						
III-3в-6	4004	СКН-40с	65-95-	-«»-	-20 до 100	Формуется, шприцуются
III-3в-6	3825		65-95-	-«»-	-«»-	-«»-
III-3в-6	3826т	СКН-26см	65-95-	-«»-	-«»-	-«»-
III-3в-6	Кз694	СКН-40с	65-95-	-«»-	-«»-	Формуется

К СОДЕРЖАНИЮ

Примечание:

1. Резиновая смесь 52-563-3 имеет разрешение СЭС РОССАНЭПИДСЛУЖБЫ России на применение её для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами и средами.
2. Резиновая смесь 1028 имеет разрешение СЭС Республики Татарстан на изготовление из неё уплотнительных прокладок к кранам и душам сантехоборудования.
3. Резиновая смесь 6190 гр. Ив-13 используется для обрезинки валенок.
4. Резиновая смесь Кз 271-2 имеет разрешение СЭС Республики Татарстан на применение ее в производстве уплотнителей к домашним холодильникам.

Группа Ш, ограниченной маслобензостойкости, мягкая	Условное обозначение (8), соответствует температурному интервалу от минус 25 до плюс 70 0С	Марка резиновой смеси, Кз-901	Вид резиновой смеси, вальцованная	Твёрдость, единиц Шора А, 40-55
---	--	-------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------

Пример условного обозначения при заказе

Смесь резиновая вальцованная: Ш-1а-8 – Кз-901 ТУ 22.19.20-111-75233153-2018

Смесь резиновая каландрованная: Ш-2в-12-Гх-76-1 ТУ 22.19.20-111-75233153-2018

К СОДЕРЖАНИЮ

3. СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ТУ 38 0051166-2015

Марка смеси	Тип каучука	Твёрдость ед. Шора А (в пределах)	Условия работы		Назначение (виды резинотехнических изделий)
			Среда	Температура, °С	
1	2	3	4	5	6
56 нта П-56 9-56	НК	48-60	Воздух, вода	-50 до 80 -4 до 80	Формовые уплотнительные резиновые и резинометаллические детали, работающие при многократных и статических деформациях.
1847 нта П-1847 9-1847	НК	48-60	Воздух	-50 до 80	--<>--
2462 нта П-2462 9-2462	НК	63-74	--<>--	--<>--	--<>--
2959 нта П-2959 9-2959	НК	46-61	--<>--	--<>--	--<>--
3311 нта	НК	30-45	Воздух, вода	-50 до 80 -4 до 80	Прокладки и уплотнительные детали, работающие при многократных и статических деформациях.
3687 нта	НК	42-55	Воздух, вода, щелочные растворы кислот, щелочей насыщенный пар	-50 до 100 -4 до 100 130	Формовые уплотнительные детали, работающие при статической деформации
3825 нта	СКН-40	80-92	Воздух, бензин топливо: ТС-1, масла: МС-20, МК-8 спирт этиловый техническая вода	-30 до 100 -30 до 70 -4 до 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали, работающие при статической деформации
3826снта	СКН-40	62-74	Воздух, бензин масла: МС-20, МК-8, топливо: ТС-1, вода, слабые растворы кислот и щелочей	-30 до 100 -30 до 100 -4 до 100	--<>--
4004 нта	СКН-40	72-84	Воздух, бензин топливо: ТС-1 масла: МС-20, МК-8 вода, спирт этиловый технический	-15 до 100 -30 до 100 -4 до 100	--<>--

К СОДЕРЖАНИЮ

				-30 до 70	
4410 нта	СКН-18	66-76	Воздух, масла: МС-20, МК-8	-45 до 100 -50 до 100	-«»-
ИРП-1347нта	СКИ-3+ СКД	47-57	Воздух, спирт этиловый технический	-60 до 80 -60 до 70	Резинометаллические и резиновые амортизаторы
9831 нта	СКН-26	60-72	Воздух, топливо: ТС-1, масла минеральные топливо РТ, вода	-30 до 100 -30 до 70 -4 до 100	Формовые уплотнительные детали, работающие при статической деформации
98-1 нта	СКН-18	53-63	Воздух, бензин, масла: АМГ-10, АМГ-10Б	-55 до 100 -60 до 100	Формовые резиновые и резинометаллические детали подвижных и неподвижных соединений, работающие при статической деформации
4326-1 нта	СКН-18	63-78	Воздух, топливо: ТС-1 масло: АМГ-10.	-45 до 100 -55 до 100	Резиновые и резинометаллические уплотнительные детали, профильные шприцованные изделия, работающие при статической деформации
НО-68-1 нта	СКН-18+ наирит	55-67	Воздух, масла: МС-20, МК-8, бензин, смазка, пиагит-221, топливо: ТС-1, слабые растворы кислот и щелочей, вакуум наружный 133х10-ПА	-55 до 100 -4 до 100 -40 до 50	Формовые и шприцованные резиновые детали ограниченно подвижных и неподвижных соединений

4. СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ЛИСТОВАННЫЕ ДЛЯ ГУММИРОВАНИЯ ХИМИЧЕСКОЙ АППАРАТУРЫ ТУ381051559-87

Марка резиновой смеси	Тип каучука	Твердость ед. Шора А	Условия работы												Толщина каландрованного полотна, мм
			Кислота азотная/серная		Кислота соляная/фосфорная		Натрий (калий) едкий		Известь белильная		Натрий хлористый		Цинк хлористый		
			Конц. % по массе не более	Температура °С, не выше	Конц. % по массе не более	Температура °С, не выше	Конц. % по массе не более	Температура °С, не выше	Конц. % по массе не более	Температура °С, не выше	Конц. % по массе не более	Температура °С, не выше	Конц. % по массе не более	Температура °С, не выше	
ГХ-2566	СКИ-3	35-55	5-20 / 70		любая 20	любая 70	любая	70	любая	65	любая	70	50	65	1,5±0,3
15-ГХ-76	СКБ-30р	50-70	5-20 / 70												1,5±0,3
ГХ-52	СКБ-30р СКИ-3	85-100	15-20 / 20-70												1,5±0,3

5. КЛЕИ



Предлагаем разнообразный ассортимент резиновых клеев, представляющих собой растворы резиновых смесей на основе натурального, полихлоропренового, уретанового, бутадиеннитрильного каучуков и смол в растворителях (этилацетат, нефрас).



Марка клея	ГОСТ, ТУ	Среда	Температурный интервал работоспособности	Назначение
88СА	ТУ 38 1051760-89	Воздух, стоек к морской и пресной воде с герметизацией стыков	-50+60	Для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлами, в т.ч. и окрашенным, стеклом и др. поверхностям, а также для склеивания резины с резиной. Клей не вызывает коррозии стали и алюминиевых сплавов
88НП	ТУ 38105540-85	Воздух, стоек к воздействию морской и пресной воды с герметизацией стыков	-50+70	Для приклейки холодным способом резин (в т.ч. и губчатых) к металлам, (в т.ч. и окрашенным), к стеклу и др. поверхностям, а также резины к резине.
88НП-43 88НП-32 88НП-26	ТУ 38105268-88	Воздух, крепление стоек к пресной и морской воде в естественных условиях	-40+90	Для приклеивания уплотнителя дверного проема кузова.
Резиновый Универсальный	ТО 38 6.3-89	-«»-	-40+50	Для приклейки холодным способом резины к металлу, в т.ч. окрашенному стеклу, дереву, войлоку, коже, резине, линолеуму и др. поверхностям. Клей не вызывает коррозии стали алюминиевых сплавов.
«2572»	ТУ 2513-180-05788889-02			Для склеивания невулканизованных эбонитов и полуэбонитов с металлами в процессе вулканизации
Универсальный «Бустилат-М»	ТУ 2385-168-05788889-93	Воздух		Для наклеивания синтетических ворсовых ковров, линолеума и нитролинолеума (безосновного на тканевой и войлочной основах), полимерных облицовочных плиток, облицовочных керамических плиток, обоев, пленочных материалов на бумажной и тканевой основах на бетон, асбестоцементные и древесноволокнистые плиты, деревянную основу, штукатурку.
Кр-6-18 Кр-5-18ВКР-7	ТУ 381051078-83	Воздух нефтяные масла, топлива		Для склеивания резин и резинотканевых материалов между собой, так и с металлами и другими материалами (с последующей вулканизацией).
4НБ-ув	ТУ 105236-85	Воздух, топливо	-60+130	Для склеивания вулканизованных резин и резинотканевых материалов без последующей вулканизации и невулканизованных резин и резинотканевых материалов с последующей вулканизацией
88-С 51-К-1С для судостроения	ТУ 005300-77	Воздух, стоек к морской и пресной воде		Для склеивания холодным способом резин между собой и с металлами, в т.ч. и окрашенными (88-С), и для склеивания холодным способом резин между собой (51-К-1С). Клей не вызывает коррозии стали и

К СОДЕРЖАНИЮ

				алюминиевых сплавов
ВКР-16	ТУ 38 1051081-83	Воздух, бензин, топлива типа Т- 1, масла, гидрожидкости	-50+150	Для склеивания вулканизированных резин на основе нитрильного каучука с металлами, стеклотекстолитами
Антикоррозионный	ТУ 38 6-94- 88	-«»-	-«»-	Для покрытия днища автомобиля, для предохранения днища автомобиля от коррозии.
КС-02	ТУ 381051226- 78	-«»-	-«»-	Для склеивания резин на основе этиленпропиленового каучука и приклеивания их к металлу в сочетании с клеем «лейконат» с последующей вулканизацией
К-50	ТУ 38105246- 81	Воздух, топливо	-60+130	Адгезионный подслоя под герметик У-30М
Клей резиновый	ГОСТ 2199- 78	-	-	Применяется в производстве обуви, кожгалантереи, а также для склеивания резиновых и резиноканевых изделий.
Клей резиновый раствор НК	ТУ 38605138- 94	-	-	Для склеивания резиновых и резиноканевых изделий, в производстве обуви, кожгалантереи
К1 508	ТУ 38105480- 90	-	-	Для склеивания текстилей, резиноканевых изделий, нанесения слоя липкости на прорезиненные ткани на основе каучуков общего назначения. Может применяться в различных климатических зонах только с последующей вулканизацией.
Продукты 6Д (двухкомпонентный)	ТУ 38605548- 90	-	-	Для изготовления связывающего, используемого для изготовления асбестопластиков, грунтовок и теплоизоляционных материалов.
6	ТУ 38605548- 90	-	-	Для приготовления жидкого и пленочного клея ВК-13 М, продукта 7, связующих для теплоизоляционных материалов
10	ТУ 38105724- 86	-	-	Для изготовления грунтовки ЭП-0214
4 (в комплекте с серой или без)	ТУ 38105761- 83	-	-	Для изготовления клеев спецназначения

[К СОДЕРЖАНИЮ](#)